

Nilfisk VHB436 batteriebetriebener Industriesauger

Externe Verkaufspräsentation



Inhalt

1

Einführung
und Produkt-
merkmale

2

Anwendungen

3

Zubehör und
Optionen



Kabellos die Vorteile nutzen

Die wichtigsten Vorteile

- **Sichere und einfache Reinigung**
in verkehrsbelasteten Bereichen oder an isolierten und schwer zugänglichen Stellen dank des kabellosen Saugers.
- **Mehr als 2 Stunden Dauerbetrieb**
durch modulare, schnell aufladbare Lithium-Ionen-Batterien
- **Effektive Reinigung**
durch Saugleistung in Industriequalität
- **Betriebliche Mobilität für jeden Benutzer**
aufgrund des kompakten Rahmens, die großen Räder und Griffe
- **Kein Risiko, zu stolpern oder zu stürzen**
aufgrund des fehlenden Kabels, das in verkehrsbelasteten Bereichen eine Gefahr darstellt
- **Erreichen jeder Höhe**
mit leistungsstarkem Zubehör für die Überkopfreinigung oder mit den optionalen Gabelstaplerhalterungen
- **Verbesserte Sicherheit für den Bediener**
dank hochwertiger Standardfilter, optionalen HEPA-Filtern sowie optionalem Longopac®-System
- **Gewährleistung von Sicherheit und Einhaltung der Vorschriften**
gemäß den EU- und US-Vorschriften mit diesem zertifizierten Sauger



Schnell und einfach loslegen

Stecker abziehen und überall reinigen



Durchdachtes Design für einfache Anwendung und maximale Effizienz

Hauptmerkmale

Unterdruckanzeige – für eine konstante Überwachung der Leistung und Filtrationseffizienz

Manueller Filterrüttler – schnelle, einfache und effiziente Bedienung durch Vor- und Zurückbewegen des Hebels

Hocheffiziente Filter: M-Klasse (serienmäßig); M-Klasse PTFE oder Upstream HEPA 14 Absolutfilter (optional)

Großes Behältervolumen: 50 Liter oder auf Anfrage 100 Liter



Abgerundete Form – für eine einfache Reinigung der gesamten Oberfläche

Leise – nur 71 dB(A)

Schnelle und einfache Wartung: Alles ist sicher verbaut, aber dennoch leicht zugänglich

Leicht um 360° drehbar dank großem Griff und Rädern

Einführung der Lithium-Ionen-Batterietechnologie

Bedienfeld – Einfacher Zugriff auf die Hauptfunktionen



Nur ein Standard-Steckanschluss an der Seite des Batterieladegeräts



Modular und leicht aufrüstbar dank einer Vielzahl von Optionen

On-Board-Ladegerät

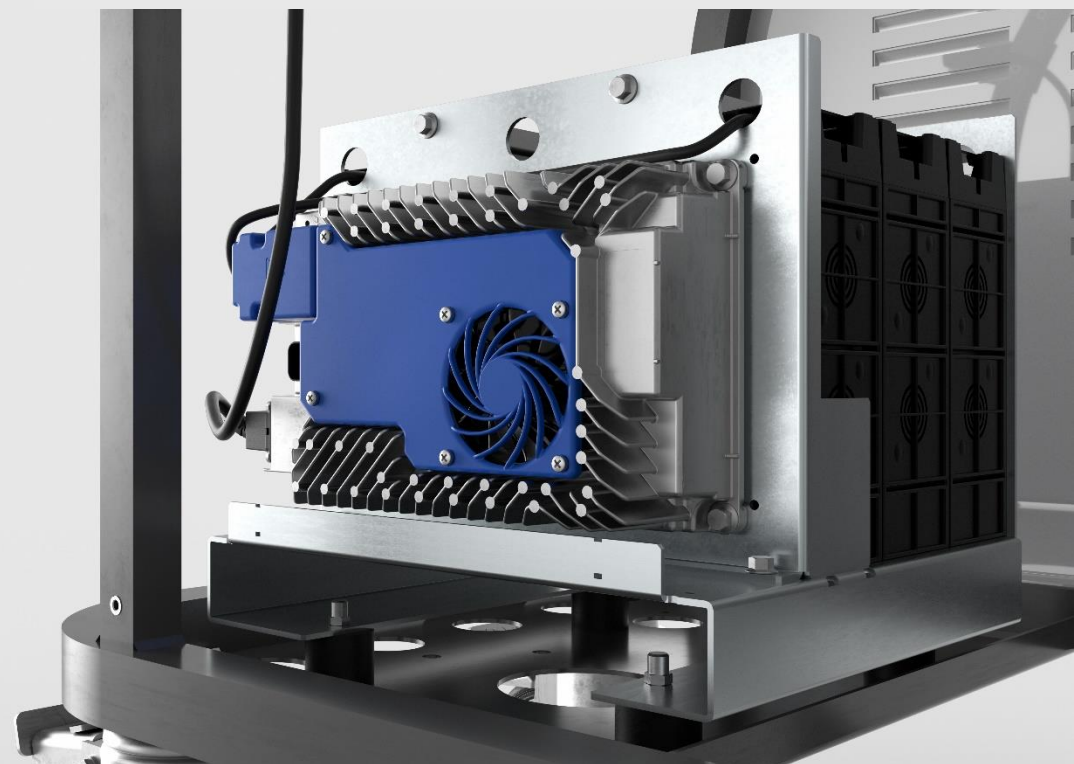
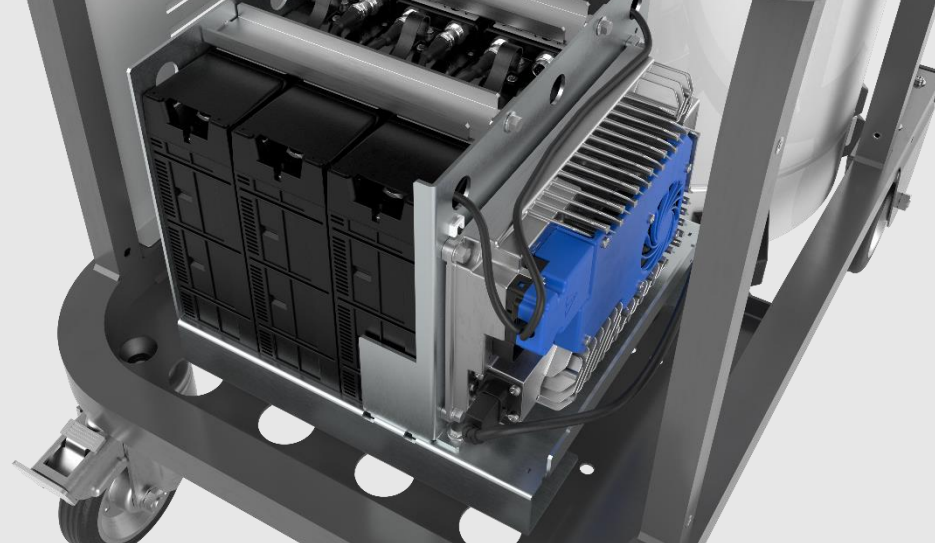
2 oder 3 Lithium-Ion Batterien für mehr als 2 Stunden ununterbrochene Betriebszeit

Technische Daten

Technische Daten*		VHB436	VHB436 3B
BATTERIETYP		Combat II - Lithium-Ionen	Combat II - Lithium-Ionen
BATTERIEANZAHL		2	3
BATTERIESPANNUNG	V	36	36
BATTERIE-LEISTUNGSSPANNUNG	V	33	33
BATTERIELAUFZEIT	min	93	147
BATTERIELADEZEIT (100 %)	min	200	270
BATTERIELADEZEIT (90 %)	min	120	180
SPANNUNG (LADEMODUS)	V	110-240	110-240
FREQUENZ (LADEMODUS)	Hz	50/60	50/60
ISOLATIONSKLASSE	Klasse	III	III
NENNLEISTUNG	kW - HP	2,4 – 3,2	2,4 – 3,2
LUFTFÖRDERUNG MIT SCHLAUCH D70 – 3 M	L/min - m³/h	6333 - 380	6333 - 380
LUFTFÖRDERUNG MIT SCHLAUCH D70 – 3 M	CFM	223	223
UNTERDRUCK MAX.	kPa - mBar	13 – 130	13 - 130
UNTERDRUCK MAX.	in.H ₂ O	52	52
GERÄUSCHPEGEL	dB(A)	71	71
BEHÄLTERVOLUMEN	L	50**	50**
BEHÄLTERVOLUMEN	gal.	13,2	13,2
HAUPTFILTERFLÄCHE	cm² - ft²	19500 - 21	19500 - 21
HEPA-FILTERFLÄCHE (optional)	cm² - ft²	24000 – 25,8	24000 – 25,8
EINLASS	mm – in.	70 – 2,75	70 – 2,75
LÄNGE X BREITE X HÖHE	cm	105x60x125	105x60x125
LÄNGE X BREITE X HÖHE	in.	41,3x23,6x49,2	41,3x23,6x49,2
GEWICHT	Kg – lbs.	125 - 275,6	135 – 297,6
KABELLÄNGE (LADEGERÄT)	M – in.	3 - 118	3 - 118

* Änderungen technischer Daten vorbehalten.

**100 l auf Anfrage erhältlich



Inhalt

1

Einführung und
Produkt-
merkmale

2

Anwendungen

3

Zubehör und
Optionen



Speziell für Lager und Logistik entwickelt



Der VHB436 ist der erste Industriesauger, der in Zusammenarbeit mit großen globalen Logistikunternehmen speziell für Lager und Logistik entwickelt wurde.

Reinigung der gesamten Betriebsanlage



✓ Verschüttetes Material



✓ Schwer zugängliche, enge Stellen



✓ Hochgelegene Bereiche



✓ Kleinere Flüssigkeitsmengen



✓ Fassaden



✓ Verkehrsbelastete Bereiche

Inhalt

1

Einführung und
Produkt-
merkmale

2

Anwendungen

3

Zubehör und
Optionen



Zubehörablage

Mit der Zubehörablage wird der großen Vorteil einer voll beweglichen Maschine erweitert. Perfekte Lösung zur Aufbewahrung aller Zubehörteile und des Saugschlauchs.

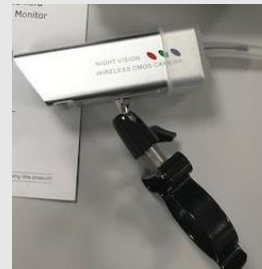
Optional erhältlich (nur für 50 l), einfache nachträgliche Installation.



Zubehör für die Überkopfreinigung

Dank eines breiten Sortiments an leichtem und speziellem Zubehör können höchste und unzugängliche Stellen erreicht und gereinigt werden.

Dank eines Sets mit Kamera am Endgerät und angeschlossenem Display auf Bodenhöhe können auch nicht einsehbare Stellen effizient gereinigt werden.



Hebebügel

Unter dem Fahrgestell kann eine spezielle Hebehalterung montiert werden, die speziell für den Transport mit einem Gabelstapler oder die Bewegung mit einem Kran ausgelegt ist.

Optional erhältlich, auch nachträglich zu installieren.

In sehr großen Lagern, in denen die Entfernung zwischen den zu reinigenden Standorten sehr groß ist, stellt die Möglichkeit, die Maschine mit Gabelstaplern zu bewegen, einen großen Vorteil dar, da Standzeiten reduziert und Kosten eingespart werden.

Die Anhebung der Maschine trägt auch dazu bei, die “Reinigungsebene” nach oben zu bewegen, so dass sonst unzugängliche Regale und die höchsten Bereiche der Decke erreicht werden können, ohne jedoch die Betriebssicherheit zu beeinträchtigen.





Vielen Dank

ANHANG

*Detaillierte Folien zu
Anwendungsmöglichkeiten*

Anwendungen

✓ Verschüttetes Material absaugen

Jeder Art von aus Verpackungen verschütteten Materialien können um die Paletten herum aufgesammelt werden.

Sämtlichen Schmutz aus der Umgebung von Produkten entfernen, damit diese sicher und sauber be- und entladen werden können.

Durch schnelle Reinigung verhindern, dass Abfallmaterialien überall verteilt werden.

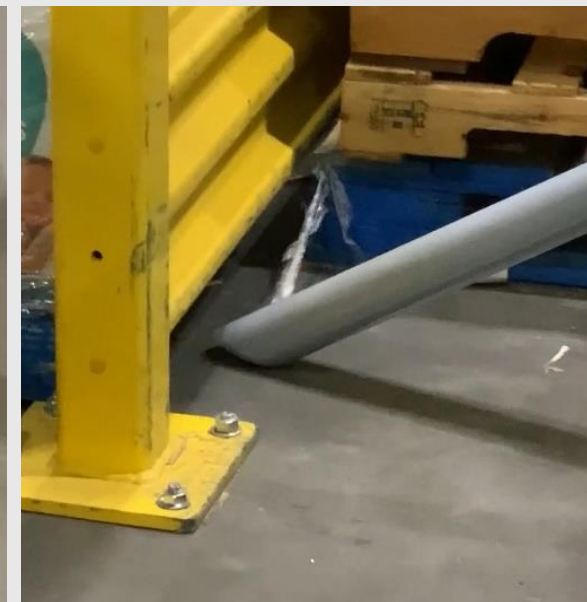
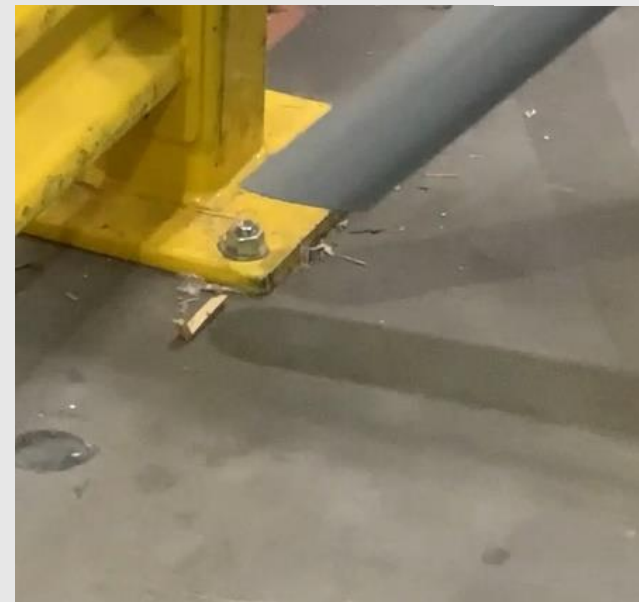


Anwendungen

✓ Verschüttetes Material absaugen

Aufnahme kleiner Holzspäne von gebrochenen oder beschädigten Paletten sowie von Holzstaub, der sich während des Warentransports auf dem Boden ablagert.

Aufnehmen von Kunststoffresten oder kleinen Papieretiketten aus der Warenverpackung, die auf oder unter die Palette gefallen sind.



Anwendungen

✓ Reinigung von schwer zugänglichen, engen Stellen im Gebäude

Dank spezifischem Zubehör ist es nun auch möglich, an schwer zugänglichen Stellen zu reinigen, wie z.B. an Kanten oder zwischen dem Staplerschutz.

Die sofortige Einsatzbereitschaft des Nilfisk VHB Saugers ermöglicht seine Verwendung, ohne zuvor Zeit damit zu verbringen, bereits gelagerte Paletten oder Waren zu entfernen.



Anwendungen

✓ Betrieb reinigen... im Innenbereich

Halten Sie Ihren Betrieb sauber, indem Sie die Träger und andere Strukturen absaugen.

Vermeiden Sie eine Verunreinigung von Waren und der Arbeitsumgebung durch aufgewirbelten Flugstaub von verschmutzten Oberflächen.



Anwendungen

✓ Reinigung hochgelegener Bereiche

Säubern der Gebäude auf allen Ebenen (oberhalb der Regale oder an der Decke), um zu verhindern, dass abgelagerter Staub auf die Waren, Arbeitsmaschinen oder den Boden fällt.

Verbessern der Arbeitssicherheit durch spezielles Zubehör, Verlängerungen, Überkopfreinigung, so dass schwer zugängliche Bereiche auch ohne Leitern, Lifte oder Gerüste erreichbar sind.

Das kontinuierliche Entfernen von Staub aus hochgelegenen Bereichen verhindert die Verschmutzung von Produkten und sichert die Qualität der Produktion.



Anwendungen

✓ Fassaden reinigen... im Außenbereich

Pflege des Aussehens und des betrieblichen Images durch Reinigung der Gebäudefassaden.

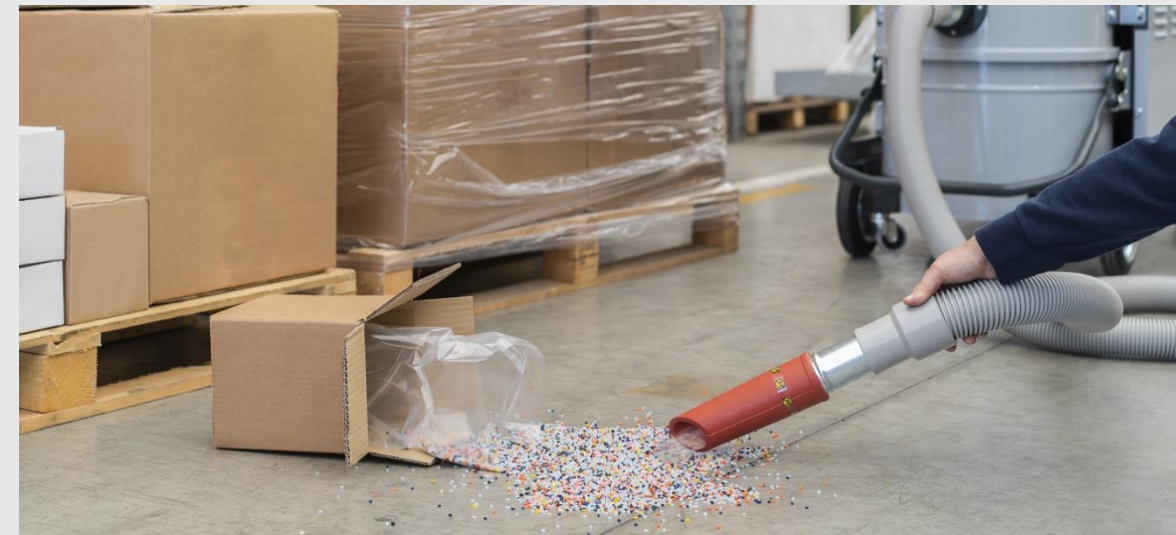


Anwendungen

✓ Reinigung der verkehrsbelasteten Bereiche

Reinigungslösung für Umgebungen mit hohem Verkehrsaufkommen.

Der Nilfisk VHB436 ermöglicht es, auch während des betriebsamen Arbeitstages zu reinigen, da das Risiko, über das Kabel zu stolpern, zu stürzen oder hängen zu bleiben, ausbleibt.



Anwendungen

- ✓ **“Trockensauger” aber... auch für kleinere Flüssigkeitsmengen geeignet**

In denselben Anwendungen wie für die Aufnahme von Trockenstoffen, kann der Sauger auch geringe Mengen von Flüssigkeiten aufnehmen.

Flüssigkeiten aus der Metallbearbeitung, verschütteten oder zerbrochenen Flaschen können von der Maschine aufgefangen werden, um Rutsch-, Stolper- und Sturzgefahren zu vermeiden und den sauberen, sicheren Betrieb der Gabelstapler zu gewährleisten.

