

Nilfisk VHB436 Aspirateur industriel sur batterie

Présentation de vente externe



Agenda

1

Introduction

2

Applications

3

Accessoires et options



Oubliez le câble, améliorer les avantages

Principaux avantages

Efficacité

- Une machine sans fil permet un nettoyage sûr et facile dans les zones à fort trafic et les espaces étroits ou hors de portée
- Batteries lithium-ion modulaires à charge rapide pour plus de 2 heures d'exécution continue
- Performances d'aspirateur de qualité industrielle

Agilité

- Cadre compact, grandes roues et poignée pour un mouvement facile et agile dans des environnements à fort trafic
- Aucun danger de limitation ou de déclenchement posé par un câble d'alimentation
- Supports de levage pour un transport rapide à l'aide d'un chariot élévateur à fourche

Sécurité

- Minimiser le risque de glissades ou de chutes sur le cordon
- Excellentes performances de filtration grâce aux filtres standard de haute qualité et aux solutions HEPA pour les poussières fines ou dangereuses
- Réduisez le risque d'exposition de l'opérateur grâce au système de collecte longopac®
- Certifié selon les réglementations de l'UE et des États-Unis pour la sécurité électrique

Facile à utiliser et à entretenir



Commencez rapidement et facilement

Débranchez et allez partout où vous devez nettoyer



Un design bien pensé pour une utilisation facile et une efficacité maximale

Caractéristiques principales

Vacuomètre – pour une surveillance constante de la performance et de l'efficacité de la filtration

Secouage manuel du filtre – fonctionnement rapide, facile et efficace en déplaçant le levier d'avant en arrière

Filtres à haut rendement : classe M (standard); PTFE de classe M (option) ou filtre en amont HEPA 14 (option)

Grand capacité du réservoir : 50 litres ou 100 litres sur demande



Forme arrondie - pour un nettoyage facile de toute la surface

Silencieux - 71 dB(A) seulement

Maintenance rapide et simple : tout est bien fixé, mais facilement accessible

Facile à tourner sur 360° grâce à la grande poignée et aux roues

Introduction de la technologie des batteries au lithium-ion

Panneau de commande - Accès facile aux principales fonctions



Seulement un port plug-in standard sur le côté pour le chargeur de batterie.



Modulaire et facile à mettre à niveau grâce une multitude d'options

Chargeur embarqué

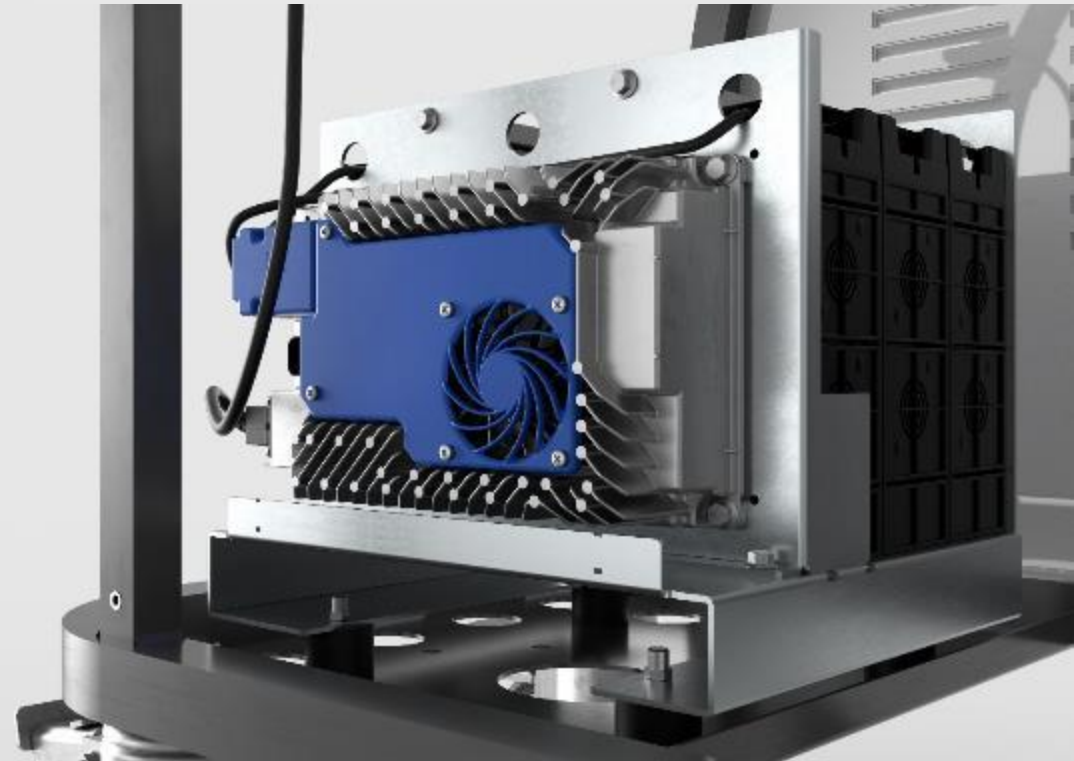
2 ou 3 batteries lithium-ion pour plus de 2 heures d'utilisation continue

Données techniques

Données techniques*		VHB436	VHB436 3B
TYPE DE BATTERIE		Combat II - Lithium-Ion	Combat II - Lithium-Ion
NOMBRE DE BATTERIE		2	3
VOLTAGE DES BATTERIES	V	36	36
TENSION DE LA BATTERIE	V	33	33
TEMPS D'EXÉCUTION DE LA BATTERIE	min	93	147
TEMPS DE CHARGE DE LA BATTERIE (100%)	min	200	270
TEMPS DE CHARGE DE LA BATTERIE (90%)	min	120	180
TENSION (MODE DE CHARGE)	V	110-240	110-240
FRÉQUENCE (MODE DE CHARGE)	Hz	50/60	50/60
CLASSE D'ISOLATION	Class	III	III
PUISSANCE NOMINALE	kW - HP	2,4 – 3,2	2,4 – 3,2
DEBIT D'AIR AVEC TUYAU D70 - 3 M	L/min - m ³ /h	6333 - 380	6333 - 380
DEPRESSION MAX	kPa - mBar	13 – 130	13 - 130
NIVEAU SONORE	dB(A)	71	71
CAPACITE DE CUVE	L	50**	50**
SURFACE FILTRANTE	cm ²	19500 - 21	19500 - 21
SURFACE FILTRANTE FILTRE HEPA (option)	cm ²	24000 – 25,8	24000 – 25,8
EMBOUCHURE	Mm	70 – 2,75	70 – 2,75
DIMENSIONS (L x l x H)	Cm	105x60x125	105x60x125
POIDS	Kg	125 - 275,6	135 – 297,6
LONGEUR DU CABLE DE CHARGEMENT (CHARGEUR)	m	3 - 118	3 - 118

*spécifications sujettes à changement

**100L est disponible sur demande



Agenda

1

Introduction

2

Applications

3

Accessoires et options

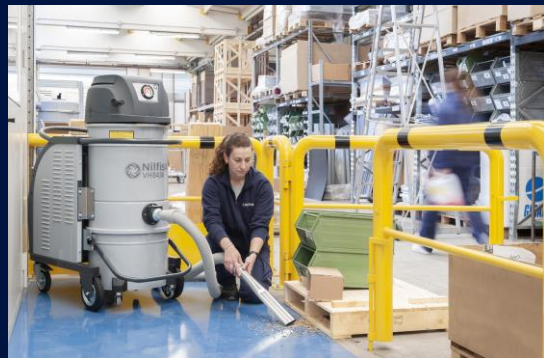


Conçu pour l'entrepôt et la logistique



Le VHB436 est le premier aspirateur industriel spécialement conçu pour les entrepôts et la logistique, en collaboration avec de grandes entreprises mondiales de logistique.

Nettoyage de l'ensemble des infrastructures de l'entreprise



✓ Les matières déversées



✓ Zones difficiles d'accès



✓ Zones en hauteur



✓ Petites quantités de liquide



✓ Façades



✓ Zones de forte fréquentation

Agenda

1

Introduction

2

Applications

3

Accessoires
et options



Panier porte-accessoires

Augmentez l'avantage élevé d'obtenir une machine entièrement mobile en ajoutant le plateau d'accessoires. Solution parfaite pour stocker tous les outils et le tuyau d'aspiration.

Disponible en option (pour le 50L uniquement), facile à installer par la suite.



Panier porte-accessoires

Panier porte-accessoires conçu pour contenir tous les outils et buses du « kit de nettoyage général » complet



La lance peut être fixé sur le dessus du cadre en utilisant 2 pinces en plastique installées sur 2 vis existantes

Le tuyau d'aspiration peut être roulé tout autour

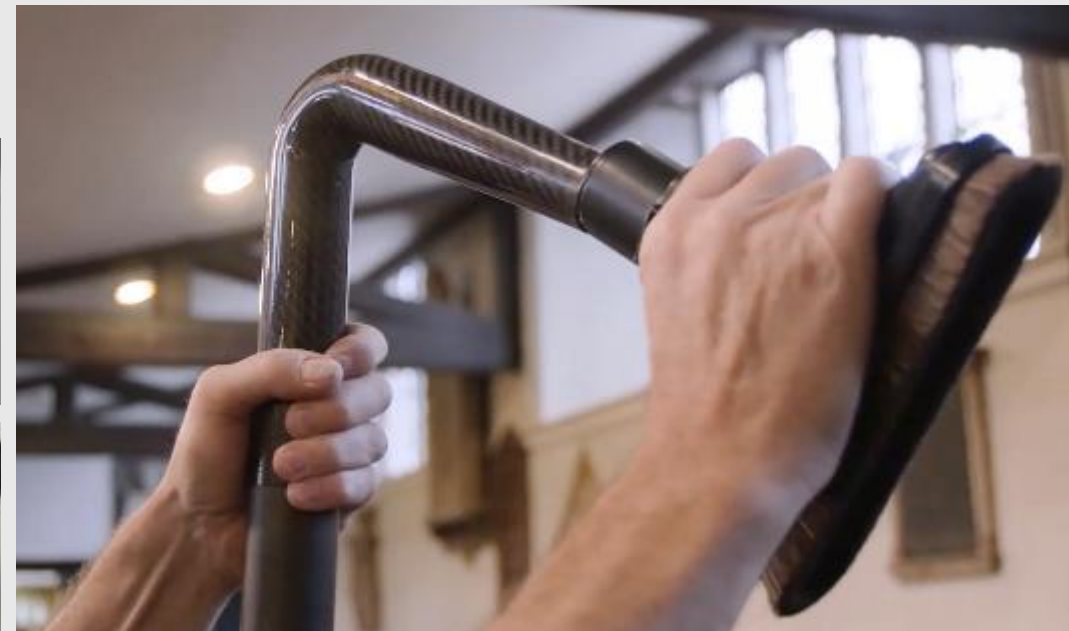
Tout ce dont vous avez besoin dans un emballage compact, prêt à atteindre l'emplacement pour nettoyer!



Accessoire pour le nettoyage en hauteur

Grâce à une large gamme d'accessoires légers et dédiés, les endroits les plus élevés et inaccessibles peuvent être atteints et nettoyés.

Grâce également à un ensemble avec caméra sur l'outil d'extrémité et affichage connecté au niveau du sol, vous pouvez nettoyer efficacement les emplacements non visibles.



Support de levage

Un support de levage spécial peut être installé sous le châssis, spécialement conçu pour le transport avec chariot élévateur ou le mouvement par des grues.

Disponible en option, également à installer par la suite

Dans les très grands entrepôts où la distance entre les emplacements à nettoyer est grande, la possibilité de déplacer la machine en utilisant des chariots élévateurs à fourche représente un grand avantage, réduisant les temps d'arrêt et économisant les coûts.

Le levage de la machine aide également à monter le « niveau de nettoyage », permettant d'atteindre les étagères inaccessibles et les parties les plus élevées du plafond, toujours sans compromettre la sécurité des opérations.





Merci beaucoup

ANNEXE

*Slides détaillés sur les possibilités
d'application*

Applications

✓ Recueillir les matières solides déversées

Collecte de tout type de matériau solide qui se déverse des colis autour des palettes en bois

Assurer la capacité d'aspirer et de vidanger les produits de manière efficace et sûre, en enlevant les débris environnants

Évitez de répendre les déchets partout, en nettoyant l'emplacement rapidement.

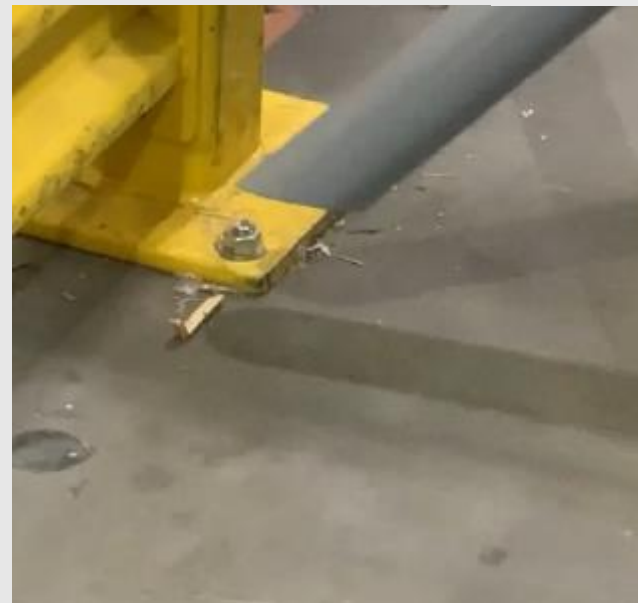


Applications

✓ Recueillir les matières solides déversées

Collecte de petits copeaux de bois à partir de palettes brisées ou endommagées, ainsi que de poussière de bois déposée sur le sol pendant le mouvement des marchandises

Collecte des garnitures en plastique ou des petites étiquettes en papier de l'emballage des marchandises, tombées au-dessus ou sous la palette



Applications

✓ Nettoyer les espaces restreints et difficiles d'accès

Le nettoyage entre la protection du chariot élévateur et les recoins est désormais possible, grâce également à des accessoires dédiés pour atteindre les espaces les plus inaccessibles.

L'utilisation du VHB permet des opérations rapides et immédiates, sans passer de temps à enlever des palettes ou des marchandises déjà stockées.



Applications

✓ Nettoyez l'installation... intérieur

Gardez l'installation propre en passant l'aspirateur sur les poutres et toute autre structure.

Évitez la contamination des marchandises et de l'environnement par la poussière pouvant voler des surfaces sales.



Applications

✓ Nettoyage en hauteur

Gardez tous les niveaux du bâtiment propres (au-dessus des étagères, du plafond, etc.), en empêchant la poussière de tomber sur le sol ou sur les marchandises.

Grâce à des extensions et des accessoires dédiés, toutes les zones difficiles d'accès peuvent être nettoyées sans échelles ni ascenseurs, ce qui améliore la sécurité des travailleurs.

De plus, l'élimination de la poussière évite toute dépose sur les produits, garantissant ainsi de garder intacte la qualité du produit.



Applications

✓ Nettoyez l'installation... extérieur

Garder l'installation propre également à l'extérieur, améliore l'image et la réputation de l'entreprise.

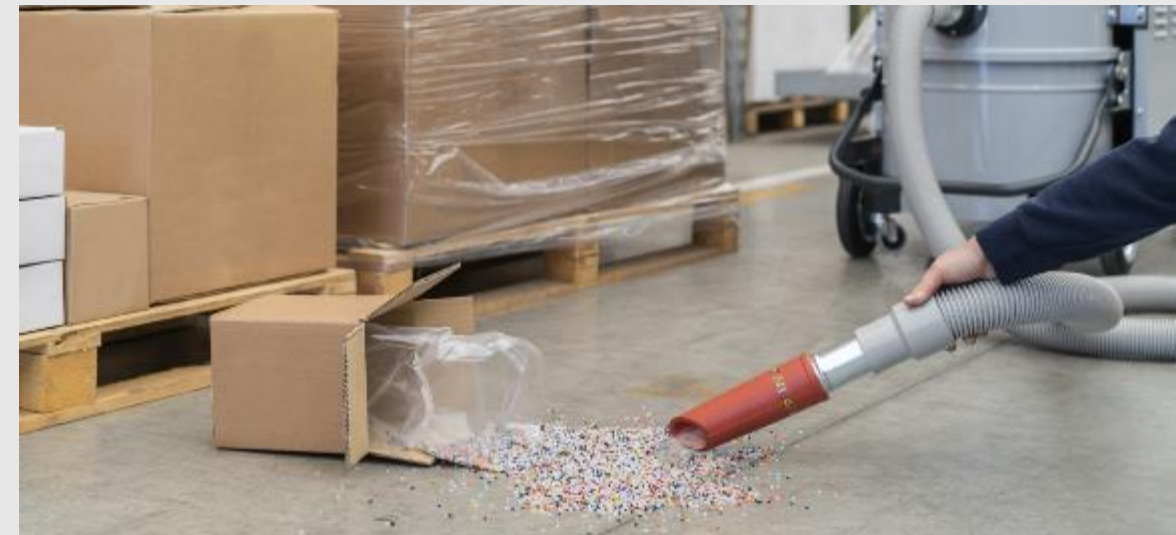


Applications

✓ Nettoyez les espaces à fort trafic

Solution de nettoyage pour les environnements à fort trafic

Le VHB minimise le risque de glissades ou de chutes sur le câble et permet aux opérateurs de nettoyer tout au long de la journée de travail, au lieu d'attendre après les heures de travail.



Applications

✓ « Poussière » mais ... même pour de petites quantités de liquides

Les mêmes applications pour les poussières peuvent également être reproduites pour de petites quantités de liquides.

Les liquides provenant du forage, du déversement ou des bouteilles brisées peuvent être collectés par la machine pour prévenir les risques de glissement, de trébuchement et de chute et assurer le fonctionnement en toute sécurité du chariot élévateur à fourche.

